



INOFlex® VF

Ausgleichender 4-Backen-Zentrierspanner
Compensating concentric 4-jaw vice

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Stationary application on milling machines
- Internal and external clamping

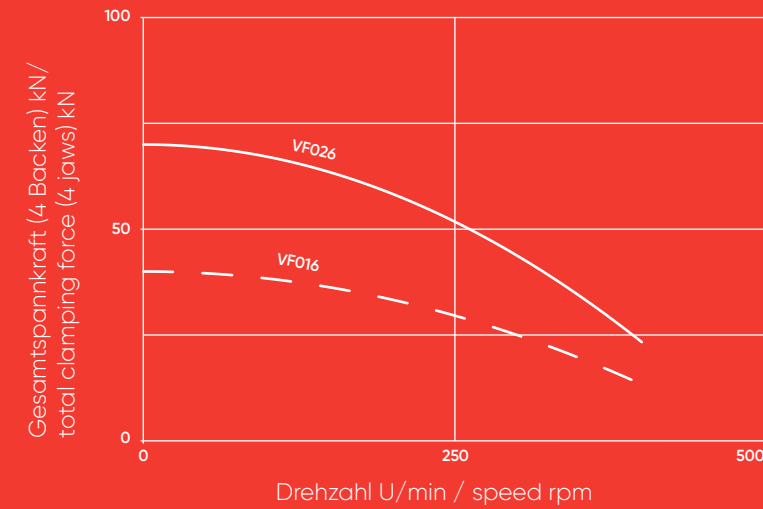
TECHNICAL FEATURES

- Centric compensating clamping with 4 jaws
- Centric clamping with 2 jaws
- Clamping with fixed stop

Technische Daten technical data	VF016	VF026
Ident-Nr. / ident-no.	842016	842026
Futtergröße chuck size	mm 162	235
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm 12,6	14
Ausgleichshub compensation stroke per jaw	mm 11,6	13
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm 100	180
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN 40	70
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN 20	35
max. Drehzahl max. speed	1/min 400 r.p.m.	400
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg 13	44,5
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ² 0,05	0,38
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	VP10	VP12
Standard harte Greiferbacke standard hard gripper jaw	VR10	VR12

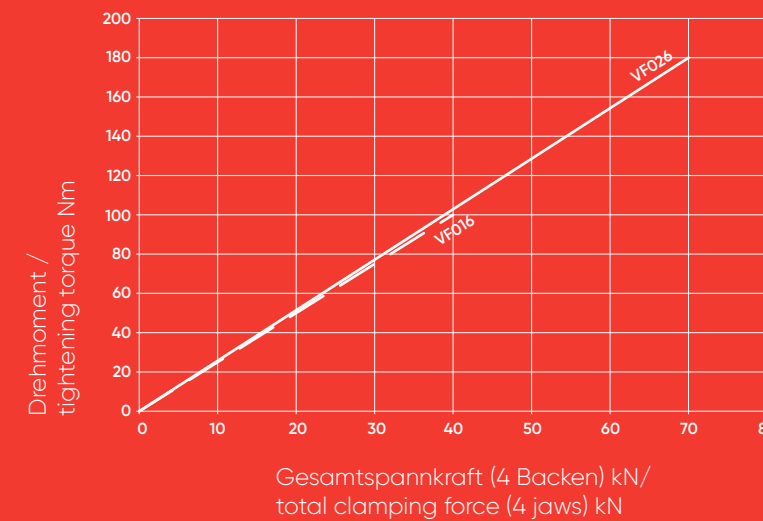
INOFlex® VF

Spannkraft- / Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke in äußerer Montageposition
When using the soft standard jaw in outer mounting position

Spannkraft- / Drehmoment-Diagramm
Clamping force - torque diagram

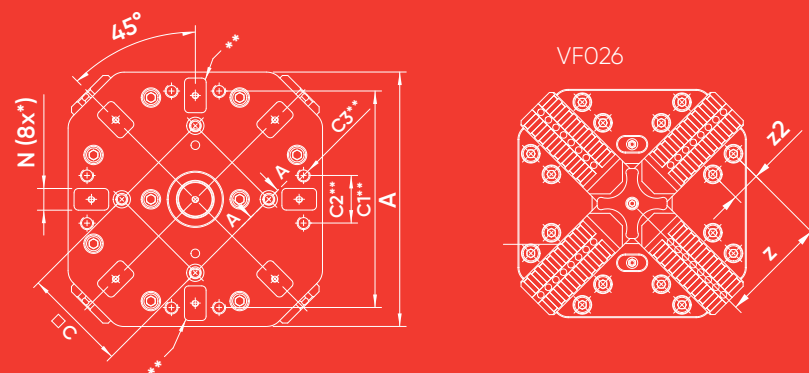
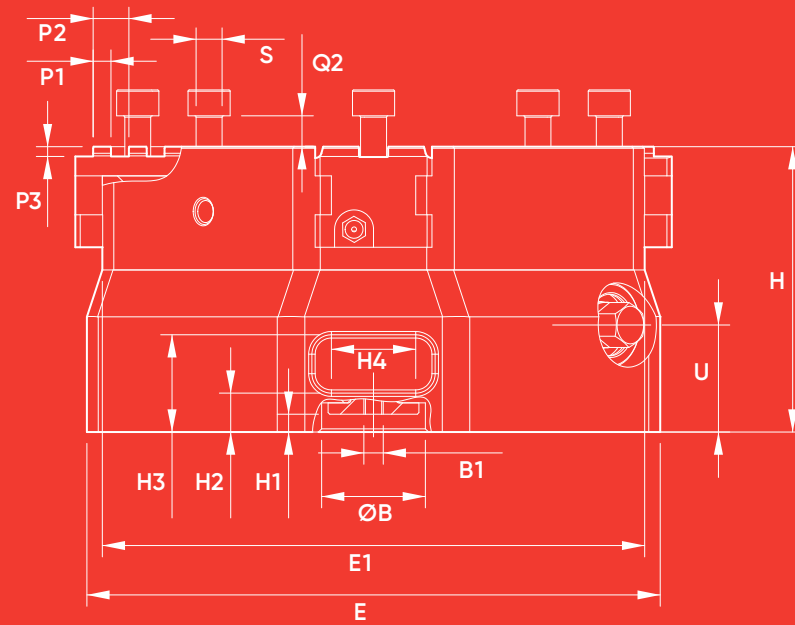
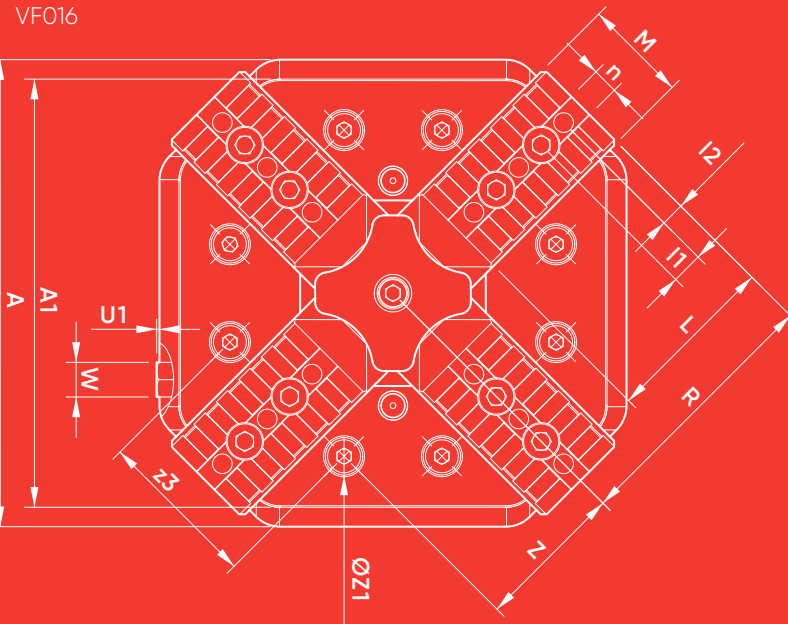


Spannkraft für 96 mm Bolzenabstand / Spannpratzen / Adapterplatte
Clamping force for 96 mm grid / clamping claws / adaptor plate

VF026
235
235
50
M6; 5 tief
96
200
44
M12; 22 tief
268,7
268,7
125,5
13
93
48
20
5,5
11
3
141,3
16
M10
6
26
50,5
17
11 (7x)
8,25
9
M8 x 30



INOFlex® VF



ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/reck geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschine
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 2 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

Technische Daten technical data		VF016
Ident-Nr. / ident-no.		8420
Futtergröße chuck size	mm	162
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	12,6
Ausgleichshub compensation stroke per jaw	mm	11,6
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm	100
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	40
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	20
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	400
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	13
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,05
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	-	VP10
Standard harte Greiferbacke standard hard gripper jaw	-	VR10

Anbindung: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point von Lang für 96 mm Bolzenabstand / Spannpratzen / Adapterplatte
 Connection: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point from Lang for 96 mm grid / clamping claws / adaptor plate

Abmessungen dimensions	VF016	VF026
A mm	162	235
A1 mm	148,5	235
B H7 mm	32	50
B1 mm	M6; 5 tief	M6; 5 tief
C ±0,05 mm	96	96
C1 mm	—	200
C2 mm	—	44
C3 mm	—	M12; 22 tief
E mm	176,8	268,7
E1 mm	167,3	268,7
H mm	88	125,5
H1 mm	5,5	13
L mm	60,5	93
M mm	36	48
N G7 mm	20	20
P1 mm	5,5	5,5
P2 mm	11	11
P3 mm	3	3
Futter geöffnet /chuck open	R mm	141,3
S H6 mm	16	16
S1 mm	M10	M10
T mm	6	6
T1 mm	20	26
U mm	33	50,5
Schlüsselweite /wrench width	W mm	17
l1 mm	11 (4x)	11 (7x)
l2 mm	8,25	8,25
n mm	9	9
s mm	M8 x 25	M8 x 30