



INOFlex® VK-S

4-Backen-Kraftspannfutter ohne Durchgang
4-jaw closed center power chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

APPLICATION

- Clamping of round parts
- Clamping of square/rectangular parts
- Clamping of irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Internal and external clamping

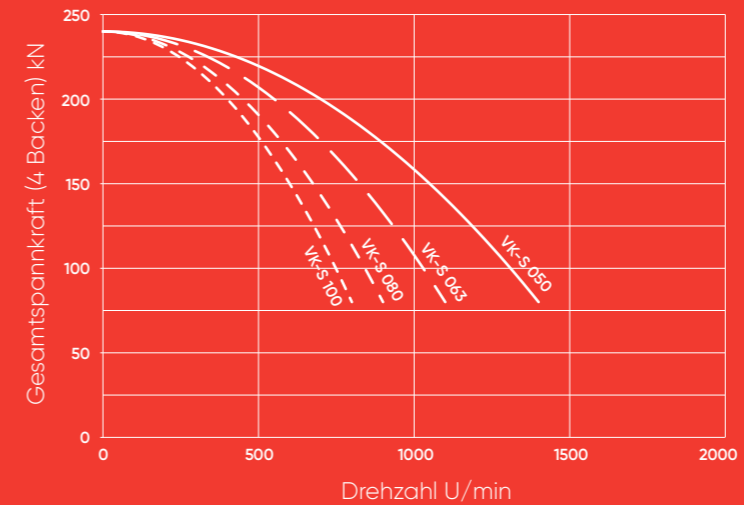
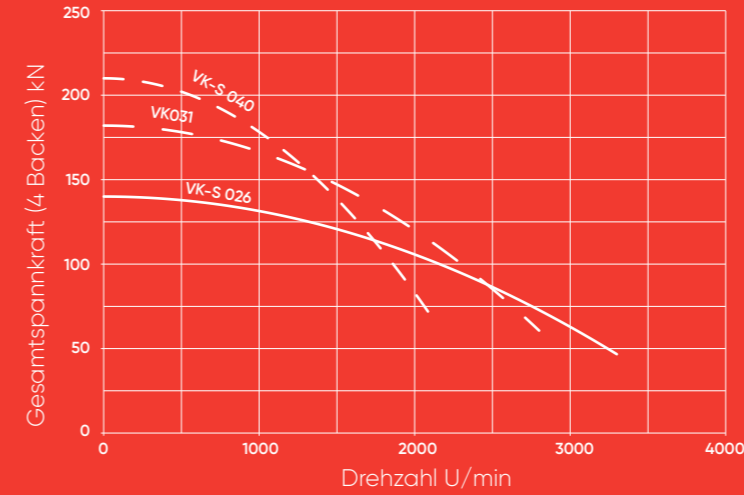
TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Jaw travel control

Technische Daten technical information	VK-S 026	VK 031	VK-S 040	VK-S 050	VK-S 063	VK-S 080	VK-S 100
Ident-Nr. / ident-no.	843126	843031	843140	843150	843163	843180	843100
Durchmesser diameter	mm 264	315	400	500	630	800	990
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm 5	4,8	6,1	6,8	8	8	8
Ausgleichshub compensation	mm 4	3,6	5	5,3	6,7	6,7	6,7
Kolbenhub axial piston stroke	mm 22	24	27	30	35	35	35
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN 50	70	85	90	90	90	90
max. Spannkraft max. gripping force	kN 140	182	210	240	240	240	240
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m. 3300	2800	2100	1400	1100	900	800
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg 44,1	68,5	125	223	349	528	812
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ² 0,41	0,88	2,6	7,4	17,7	41,2	97,4
Nutenstein standard t-nut	— GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	— VG16	VS16	VS21	VS25	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	— VG16	VG16	VG21	VG25	VG25	VG25	VG25

INOFlex® VK-S

Spannkraft- / Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram

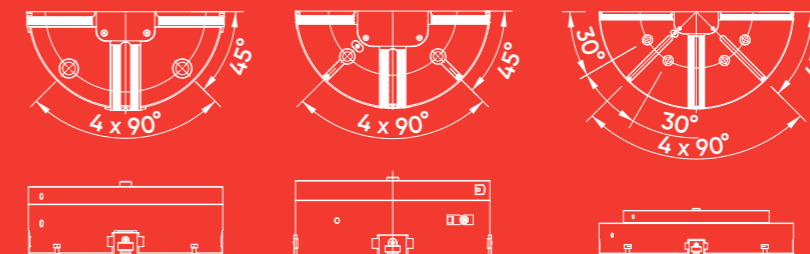


Beim Einsatz der weichen Standardbacke in äußerer Montageposition
When using the soft standard jaw in outer mounting position

VK-S 026 + VK-S 040

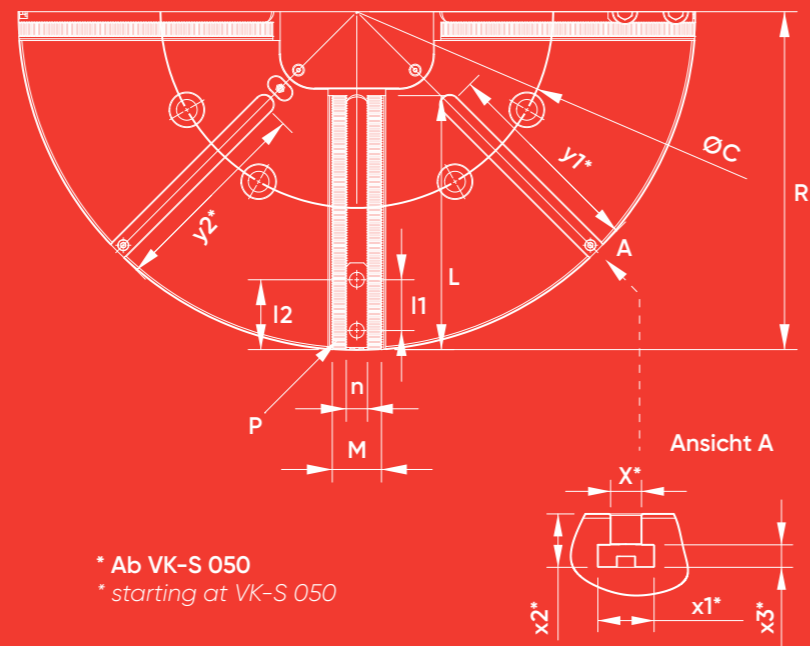
VK-S 050

VK-S 063 – VK-S 100



50	VK-S 063	VK-S 080	VK-S 100
	630	800	990
	600	600	800
	520	520	720
	463,6	463,6	647,6
	64	64	64
	42	42	42
150	M30 x 150	M30 x 150	M30 x 150
	47	47	47
	170,5	170,5	170,5
	8	8	8
	0 / 35	0 / 35	0 / 35
	4	4	4
	213	300	393
	58	58	58
	10	10	10
0°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
	6	6	6
	16,5	16,5	16,5
	314,1	399,1	494,1
	24,5	24,5	33
	25	25	31
	60	60	60
5	70 / 188	70 / 272	70 / 367
	25	25	25
55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
	22	22	22
	40	40	40
	38	38	38
	16	16	16
	160	245	340
	160	245	340

INOFlex® VK-S



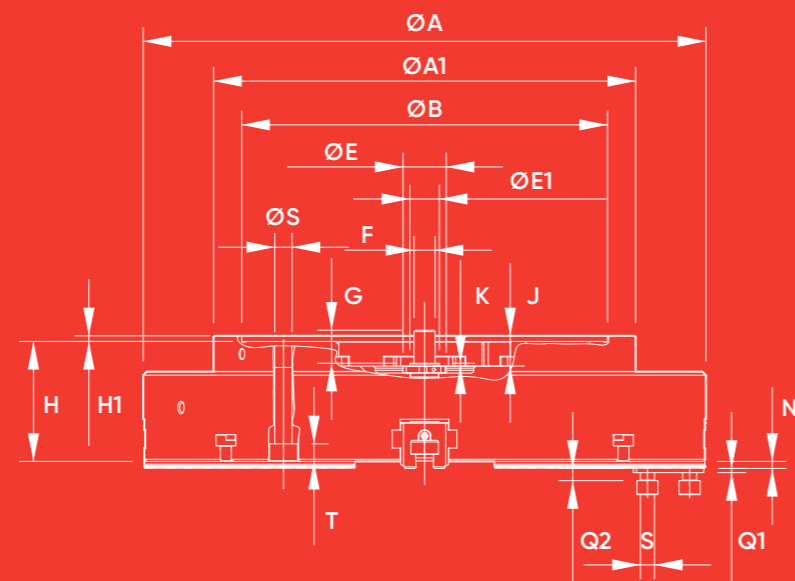
ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rect. geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

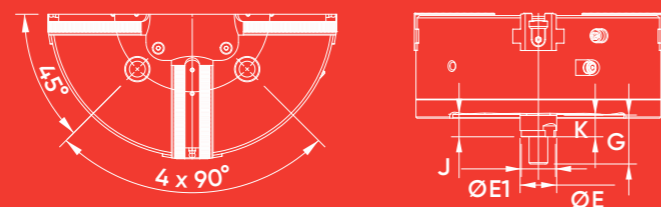
TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

Technische Daten technical information	VK-S
Ident-Nr. / ident-no.	843
Durchmesser diameter	mm 264
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm 5
Ausgleichshub compensation	mm 4
Kolbenhub axial piston stroke	mm 22
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN 50
max. Spannkraft max. gripping force	kN 140
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m. 330
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg 44,1
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ² 0,41
Nutenstein standard t-nut	GP1
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	VG1
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	VG1



VK 031



Abmessungen dimensions	VK-S 026	VK 031	VK-S 040	VK-S 050	VK-S 063	VK-S 080	VK-S 100
A mm	264	315	400	500	630	800	990
A1 mm	264	—	400	500	600	600	800
B H6 mm	220	220	380	380	520	520	720
C mm	171,4	171,4	330,2	330,2	463,6	463,6	647,6
E mm	45	48	49	64	64	64	64
E1 h7 mm	26	44	35	42	42	42	42
F mm	M20 x 100	M24 x 160	M24 x 130	M30 x 150	M30 x 150	M30 x 150	M30 x 150
G mm	28	63	36	47	47	47	47
H mm	122	127	149	165,5	170,5	170,5	170,5
H1 mm	5	5	6	8	8	8	8
min./max.	J mm	0 / 22	29 / 53	0 / 27	0 / 30	0 / 35	0 / 35
K mm	4	28	4	4	4	4	4
L mm	82,5	103,1	135	150	213	300	393
M mm	42	46	52	58	58	58	58
N mm	2	3	5	10	10	10	10
Verzahnung / serration	P mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
Q1 mm	3	3	3,5	6	6	6	6
Q2 mm	11,5	11,5	11,5	16,5	16,5	16,5	16,5
Futter geöffnet / chuck open	R mm	134,2	159,5	203,3	249,1	314,1	399,1
S mm	16,5	17,5	26	24,5	24,5	24,5	33
T mm	26	18	32	56,7	25	25	31
l1 mm	30	30	30	60	60	60	60
min./max.	l2 mm	40 / 72,7	40 / 94,5	40 / 122	70 / 125	70 / 188	70 / 272
n H8 mm	16	16	21	25	25	25	25
s mm	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
x H12 mm	—	—	—	14	22	22	22
x1 mm	—	—	—	23	40	40	40
x2 mm	—	—	—	25	38	38	38
x3 mm	—	—	—	9	16	16	16
y1 mm	—	—	—	65	160	245	340
y2 mm	—	—	—	65	160	245	340